

Avantium bereikt belangrijke commerciële mijlpaal voor zijn FDCA-flagshipfabriek met verbintenissen voor >50% van de productie

AMSTERDAM, 7 april 2021, 18:00 uur – Avantium N.V., een toonaangevend technologiebedrijf op het gebied van hernieuwbare chemie, kondigt aan dat het een voorwaardelijke afnameovereenkomst heeft getekend met Resilux, een internationale leverancier van harde plastic verpakkingen, voor de levering van PEF uit de geplande Avantium FDCA flagshipfabriek. Dit brengt het totaal van dergelijke afnamecontracten op vijf.

De geplande FDCA-fabriek zal jaarlijks 5 kiloton FDCA (furaandicarbonzuur) produceren, de belangrijkste bouwsteen voor het 100% fossielvrije, recyclebare polymeer PEF (polyethyleenfuranoaat). Met inbegrip van een bijkomende verbintenis van een van de eerder aangekondigde afnamepartners vertegenwoordigen de vijf voorwaardelijke afnameovereenkomsten nu een totaal afnamepakket van meer dan 50% van de FDCA-productiecapaciteit van de FDCA-fabriek. Dit betekent een belangrijke stap in de richting van een positieve finale investeringsbeslissing (Final Investment Decision - FID) voor de bouw van 's werelds eerste commerciële FDCA-fabriek, die Avantium in 2023 zou willen openen.

Avantium kondigde eerder al aan dat afnamecontracten waren getekend met speciaalchemiebedrijf Toyobo (Japan), speciaalpolyesterfilmproducent Terphane (VS), drankenbottelaar Refresco (Nederland), en een niet nader genoemde grote wereldwijde merkeigenaar van voedingsmiddelen en dranken. Avantium werkt ook samen met bierbrouwer Carlsberg voor de ontwikkeling van op PEF gebaseerde bierverpakkingen, zoals de Green Fibre Bottle. De afnameverplichtingen zijn afhankelijk van een positieve FID, financial closing, andere gebruikelijke goedkeuringen en partijspecifieke voorwaarden.

Nu ook Resilux (België) de afname heeft toegezegd, zal PEF op grote schaal op de internationale markt worden geïntroduceerd met hoogwaardige toepassingen variërend van flessen met één laag, meerlaagse flessen en polyester filmproducten zoals verpakkingen en elektronica. In meerlaagse flessen kan PEF worden gebruikt als barrièremateriaal in PET-flessen (polyethyleentereftalaat) met meerdere lagen, wat leidt tot een verbeterde duurzaamheid en recyclebaarheid in vergelijking met meerlagige flessen met andere barrièrematerialen zoals nylon.

De ambitie van Resilux¹, specialist in PET verpakkingen en recycling, is om duurzame PET oplossingen te creëren voor betere producten, gezondere mensen en een schonere planeet. Resilux is ervan overtuigd dat, in haar voortdurend streven naar innovatie en ontwikkeling, de unieke eigenschappen van PEF complementair zijn aan gerecyclede PET en de unieke positie die PET reeds in de markt heeft als duurzaam verpakkingsmateriaal, zullen verbeteren. Dirk De Cuyper, CEO van de Resilux Groep, licht toe: "Met PEF kunnen we de kracht van PET als een veilig, duurzaam en recyclebaar verpakkingsmateriaal blijven bewijzen. In combinatie met onze constante focus op de uitbouw en ontwikkeling van oplossingen op het gebied van hoogwaardige PET recycling, zal PEF ons in staat stellen duurzame oplossingen aan te bieden in speciale, *high-end* toepassingen. We zijn verheugd om een van de eerste bedrijven te zijn die dit innovatieve materiaal op de markt zal brengen, aangezien het voortbouwt op de "Design for Recycling" strategie die Resilux heeft voor al haar producten."

Avantium CEO Tom van Aken licht toe: "Wij zijn zeer verheugd met de toezegging van Resilux, die een belangrijk deel van de waardeketen vertegenwoordigt om PEF-verpakkingen beschikbaar te maken voor een scala aan dranken. Wij waarderen de steun en de nauwe samenwerking met zo'n uitstekende partner. Wij geloven dat de vijf ondertekende afnameverbintenissen die tot op heden zijn gedaan, een belangrijke mijlpaal vormen op onze weg naar de definitieve investeringsbeslissing voor de bouw van de FDCA-*flagship*fabriek."

Over Avantium

Avantium is een toonaangevend technologieontwikkelingsbedrijf en een voorloper in de duurzame chemie. Avantium ontwikkelt nieuwe technologieën op basis van hernieuwbare koolstofbronnen als alternatief voor chemicaliën en kunststoffen op basis van fossiele grondstoffen. Het bedrijf heeft momenteel drie technologieën in de demonstratiefase. De meest geavanceerde technologie is de YXY® planten-naar-plastic-technologie die plantaardige suikers katalytisch omzet in een breed scala aan chemicaliën en kunststoffen, zoals PEF (polyethyleen furanoaat). Avantium heeft de YXY-technologie met succes gedemonstreerd in haar proeffabriek in Geleen, Nederland. De tweede technologie is de Dawn Technology™ die niet-voor-voedsel-bestemde biomassa omzet in industriële suikers en lignine om de chemische en materiaalindustrie te laten overschakelen naar niet-fossiele grondstoffen. In 2018 opende Avantium de DAWN-proefbioraffinaderij in Delfzijl, Nederland. De derde technologie heet Ray Technology™ en zet industriële suikers katalytisch om in plantaardige MEG (mono-ethyleenglycol): plantMEG™. Avantium is bezig met het opschalen van de Ray Technology™ en de demonstratiefabriek in Delfzijl is in november 2019 geopend. Naast de ontwikkeling en commercialisering van hernieuwbare chemietechnologieën levert het bedrijf ook geavanceerde katalyse R&D-diensten en -systemen aan klanten in de raffinage- en chemische industrie. Avantium werkt samen met gelijkgestemde bedrijven over de hele wereld om revolutionaire duurzame chemieoplossingen te creëren, van uitvinding tot commerciële schaal.

De aandelen van Avantium zijn genoteerd aan Euronext Amsterdam en Euronext Brussel (symbool: AVTX). Avantium is opgenomen in de Euronext Amsterdam SmallCap Index (AScX). De kantoren en het hoofdkantoor zijn gevestigd in Amsterdam, Nederland.

Voor meer informatie:

Caroline van Reedt Dortland, Director Communications, Avantium
+31-20-5860110 / +31-613400179,
caroline.vanreedt-dortland@avantium.com

Dit Nederlandse persbericht bevat een vertaling van het volledige, Engelse persbericht. Bij verschillen tussen de Nederlandse en de Engelse versie is de Engelse versie leidend.

ⁱ Resilux NV is gespecialiseerd in de productie en de verkoop van PET recyclage, preforms en flessen. Deze preforms en flessen worden gebruikt voor de verpakking van water, frisdranken, eetbare oliën, ketchup, detergenten, melk, bier, wijn, fruitsappen en andere toepassingen. Vanaf 1 oktober 2017 heeft Resilux haar kernactiviteit uitgebreid met PET-recyclage activiteiten, gevestigd in Zwitserland. Resilux NV is een familiebedrijf en werd opgericht in 1994. Sinds 3 oktober 1997 is Resilux NV genoteerd aan Euronext Brussel. Resilux NV heeft productievevestigingen in België, Spanje, Zwitserland, Griekenland, Rusland, Hongarije, Servië, Roemenië en in de V.S. Lees meer: www.resilux.com